

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

«РАЗВИТИЕ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОСНОВ ПРОКАТКИ АССИМЕТРИЧНЫХ РЕЛЬСОВЫХ ПРОФИЛЕЙ НА СТАНАХ С ГРУППОЙ ТАНДЕМ»

представленной Сметаниным Сергеем Васильевичем на соискание ученой
степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка
металлов давлением

Для организации железнодорожного сообщения, как городского, так и меж городского, применяются различные рельсовые профили, получаемые с помощью продольной прокатки. Очевидно, что от качества рельсов зависит возможность эффективной реализации высококачественного движения подвижного состава и обеспечение дальнейшего развития отрасли железнодорожного сообщения.

В данной ситуации проведение комплекса фундаментальных исследований, экспериментальных и прикладных работ, направленных на повышение эффективности производства асимметричных профилей, представляется актуальной и практически значимой проблемой, решаемой в диссертационной работе Сметанина С.В.

В рамках обозначенного направления исследований автором получены результаты, обладающие научной новизной в части развития теоретических основ в разработке новых методов расчета, принципов прокатки, изучения напряженно-деформированного состояния, выявления математических зависимостей, позволяющих рассчитать эффективные режимы деформации.

В части практической значимостью можно особо выделить то, что разработана и внедрена в промышленное производство единственная в России и странах СНГ ресурсосберегающая технология производства трамвайных рельсов на стане с группой тандем в условиях крупнейшего металлургического комбината, имеющая значительный экономический эффект, за счет показателей энерго- и ресурсосбережения.

В качестве замечаний следует указать, что в тексте автореферата отсутствует информация об объеме выборки экспериментальных данных, на основании которой получено регрессионное уравнение для нахождения изменения ширины подошвы и головки профиля в зависимости от диаметра горизонтальных и вертикальных валков, величины обжатия и температуры прокатки.

В целом представленная работа содержит научно обоснованные решения, которые позволяют их применять для всех прокатываемых рельсовых профилей. Диссертация является законченной научно-квалификационной работой, выполненной на высоком теоретическом и практическом уровнях на актуальную тему, имеет научную и практическую ценность, соответствует требованиям ВАК РФ, по своему содержанию соответствует критериям п.9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемых к докторским диссертациям.

Автор работы Сметанин Сергей Васильевич достоин присвоения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Я, нижеподписавшийся, выражаю согласие включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя учёной степени доктора технических наук и их дальнейшую обработку.

Доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой электроэнергетики и электротехники ФГБОУ ВО «Череповецкий государственный университет» (научная специальность, по которой защищена докторская диссертация: 2.6.4 – Обработка металлов давлением)

Кожевников Александр Вячеславович

Подпись д.т.н., доц. Кожевникова Александра Вячеславовича заверяю:

Ректор федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Череповецкий государственный университет»

Целикова Екатерина Викторовна

дата: 25.10.2022г.

Контактные данные:

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Череповецкий государственный университет" 162600, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, пр-т Луначарского, д. 5
контактный телефон: +7 (8202) 55-65-97
адрес электронной почты: avkozhevnikov@chsu.ru